**ЛИВЕРТИН**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНОЙ ДОБАВКИ К ПИЩЕ

**Состав:** каждая таблетка содержит:

***активные вещества:***

Сухой экстракт корня лакрицы (Glycyrrhiza glabra) 160,00 мг

Сухой экстракт расторопши пятнистой (Silybum marianum) 137,00 мг

Сухой экстракт Бхумиамла (Phyllanthus amarus) 10,00 мг

Д1-альфа-токоферола ацетат (Витамин E 50%) 8,00 мг

(из которых витамин Е) (4,00мг)

Никотинамид (Витамин B3) 7,20 мг

Пантотенат кaльция (Витамин B5) 1,46 мг

Пиридоксина гидрохолорид (82% Витамин B6) 0,734 мг

(из которых Витамин В6) (0,600 мг)

Рибофлавин (Витамин B2) 0,600 мг

Тиамина гидрохлорид (90% Витамин B1) 0,472 мг

(из которых Витамин В1) (0,423 мг)

Фолиевая кислота (Витамин В9) 0,064 мг

Биотин (Витамин В8) 0,032 мг

Цианокобаламин (Витамин B12) 0,3 мкг

***вспомогательные вещества:***

микрокристаллическая целлюлоза, кальция фосфат, диоксид кремния, магния стеарат.

**Свойства активных ингредиентов**

***Сухой экстракт корня лакрицы (Glycyrrhiza glabra)*** содержит минеральные соли, пектины, сапонин, органические кислоты, глюкозу, флавоноиды, сахарозу, аспарагин, глицирризин, витамины и минералы. Применяется для восстановления функции печени.

***Сухой экстракт расторопши пятнистой (Silybum marianum)*** содержит группу флавоноидных соединений, таких как силимарин (включающий три отдельных, изомерных соединения – силибинин, силидианин и силикристин), который нормализуют работу печени за счет ускорения регенерации ее клеток, препятствует попаданию в клетки печени токсичных веществ, стимулирует выделение желчи. Применяется для улучшения работы печени, улучшает общее состояние организма.

***Сухой экстракт Бхумиамла*** ***(Phyllanthus amarus)***:Филантус является одной из лучших аюрведических трав для печени, он содержит такие биологически активные вещества, как лигнаны, алкалоиды, терпеноиды, филлантин, гипофиллантин, кверцетин, астрагалин, галловую кислоту, элаганиновую кислоту и корилагин. Эти составляющие препятствуют прохождению вируса гепатита в печень, угнетают синтез холестерина в крови, повышают способность печени перерабатывать глюкозу, нормализуют работу поджелудочной железы и тонкого кишечника.  Естественным путём ускоряют выведение токсинов и продуктов метаболизма.

***Витамин E*** относится к группе жирорастворимых витаминов, он необходим для обеспечения роста и регенерации организма, развития мышц, нервной системы, печени и других органов.

***Витамины группы В*** ***(В1, В2, В3, В5, В6, В8, В9, В12)*** важны для метаболизма углеводов, белков и жиров, способствуют оптимальному функционированию всех органов и систем, в том числе желудочно-кишечного тракта и иммунной системы.

**Область применения:**

Принимается в качестве биологически активной добавки к пище для улучшения функционального состояния печени.

**Способ применения и дозы:**

Взрослым по 1 таблетке 2 раза в день, запивая стаканом воды.Не превышать рекомендуемую дозу.

**Противопоказания:**

* Повышенная чувствительность к любому из компонентов БАД.
* Не рекомендуется детям до 14 лет.
* Не рекомендуется при беременности и в период лактации.

**Побочные эффекты:**

При длительном применении возможна задержка жидкости в организме и как следствие - появления отеков и повышение артериального давления.

**Особые указания:**

Не следует использовать в качестве замены разнообразного сбалансированного питания. Если у вас аллергия на какой-либо компонент, перед применением вы должны обратиться к врачу.

Не рекомендуется применять БАД в период беременности и грудного вскармливания (в связи с отсутствием клинических данных по безопасности).

Пациентам, принимающим препараты для разжижения крови, снижения уровня сахара в крови, снижения холестерина, перед приёмом БАД рекомендуется проконсультироваться с врачом ввиду возможного потенцирования эффекта.

**Форма выпуска и упаковка:**

По 15 таблеток помещают в контурную ячейковую упаковку из пленки поливинилхлоридной и фольги алюминиевой. По 4 контурных ячейковых упаковок вместе с инструкцией по применению на государственном и русском языках вкладывают в картонную упаковку.

**Условия хранения:**

Хранить в сухом, защищенном от света месте, при температуре не выше

25 °С.

Хранить в недоступном для детей месте!

**Срок годности:**

5 лет.

Не принимать по истечении срока годности, указанного на упаковке.

**Условия отпуска:** без рецепта.

**Владелец сертификата:**

Belinda Laboratories LLP, Лондон, Великобритания

**Производитель:**

PHARMALIFE RESEARCH S.R.L., Италия.

**Организация, уполномоченная принимать претензии от потребителей на территории Республики Узбекистан:**

ООО «Ameliya Pharm Service»

ул. Ойбек 36, БЦ «East Line», 100015, г. Ташкент, Узбекистан.

тел: +998 781505081, +998 781505082, e-mail: [uzdrugsafety@evolet.co.uk](mailto:uzdrugsafety@evolet.co.uk)